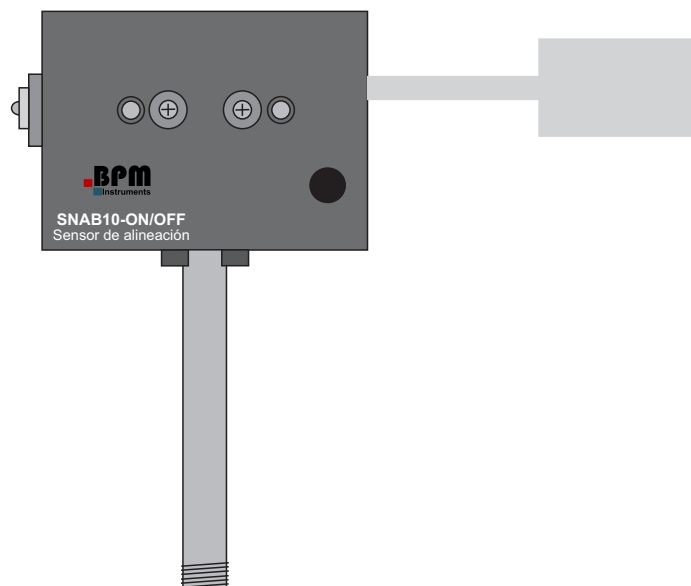




El SNAB es un sensor NEUMÁTICO con dos zona de regulación proporcional de aire. Este sensor es adecuado para aplicaciones donde existan variaciones en la opacidad o densidad como materiales tejidos, textiles, papel, papel aluminio y muchas aplicaciones con película opaca y/o translúcida.

La amplia zona de control proporcional del sensor SNAB permite eliminar la necesidad de reposicionar el sensor cuando varía el ancho de banda.

Gracias a su protección clase IP64, el sensor SNAB puede instalarse en zonas húmedas que presenten condensación y/o salpicaduras. Su tecnología resistente es capaz de tolerar una contaminación mayor a la de los sensores de la competencia en comparación con los tradicionales sensores analógicos.



ESPECIFICACIONES GENERALES

Campo del Sensor

10mm/12mm/15mm

Fuente de presión

Máxima P: 50BAR

Material de Ventana

Bronce duro (PMMA)

Temperatura de Operación

10-160 °C

Protección Clase

IP65

Peso

1480gr

Señal de Salida

Presion de aire +/-10PSI

Linealidad

Error menor que 1%

Cambio de plano

0.5% error máximo

Aumento de Temperatura

0.5% error máximo
(Entre 10-50 °C, 50-140 °F)

Longitud alimentación de aire

600mm

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplia área de detección de borde que elimina la necesidad de reposicionar el sensor
- Permite controlar simultáneamente la corrección.
- El nivel de contaminación se controla a través de inyección de aire
- Disponible con toma de aire
- No requiere calibración contantes.
- Inmune a cambios de plano de la banda
- Insensible a la subida de presión.
- Permite el montaje con poco espacio
- Compatible con todos los procesadores Fife disponibles